

TANQUE RETRÁCTIL para termoencogido en agua caliente



USOS

- Empaque de productos en material termoencogible, mediante la inmersión de un producto (cárnicos) en agua caliente.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Seguridad sanitaria del producto para cumplimiento de normas
- Proceso confiable, seguro, eficiente
- Diseño de lujo, funcional
- Fácil de operar, transportar y realizar desmontes para mantenimiento y limpieza

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCION
Referencia	13-327
Potencia – Voltaje - Fases	6000 W - 220V - 2PH
Medidas del tanque (mm)	600 x 400 x 370 (h)
Capacidad	70 Litros
Operación	Automática con parada de emergencia
Control de temperatura	Digital
Material del mueble	Acero inoxidable tipo 304
Fácil transporte	Dos ruedas fijas y dos giratorias
Accesorios	300 esferas de polipropileno de 1" para control de evaporación y salpicaduras del agua caliente
Motorreductor	NORD 0.37KW 1/2HP
Dimensiones (cm)	87 Largo x 50 Ancho x 125 Altura
Video en YOUTUBE	http://youtu.be/WKgw24qXQ5I
Marcas - Origen	Marca Thor® - Colombia
Versión	R1 de 19/06/2014

www.industriasovelma.com



Porque tu producto es el mejor, merece lo mejor