

EMPACADORA AL VACÍO DZK-500/S



USOS

Ampliamente usadas en la industria de alimentos, farmacéutica, química, electrónica para proteger los productos de la oxidación, humedad, hongos, prolongando su vida útil.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Previene micro organismos y oxidación
- Alta productividad
- Calidad del empaque de vacío

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
Modelo	DZK-500/S
Voltaje (V/Hz)	220/50 HZ
Potencia Motor	1800 (W)
Potencia de sello	600 (W)
Presión de vacío máxima	1 KPa
Barras de sello por cada cámara	1
Longitud de sello máxima	500 mm
Ancho de sello	10 mm
Capacidad de vacío de la bomba (m3/h)	20 (m ³ /h) X2
Medidas de cada cámara (LxAxH)	550x500x180 mm
Ángulos de posicionamiento de las cámaras	0° a 90°
Peso neto	220 Kg
Garantía	12 meses
Video en YOUTUBE	
Marcas - Origen	Marca HUALIAN China con el respaldo Thor®
Versión	R0 de 15/08/2014

Porque tu producto es el mejor, merece lo mejor



Calle 25A # 43B - 150 PBX: (4) 403 80 20
Medellín - Colombia / Email: Info@industriasovelma.com

Un producto de:
INDUSTRIAS OVELMA
¡El efectivo manejo del CALOR!